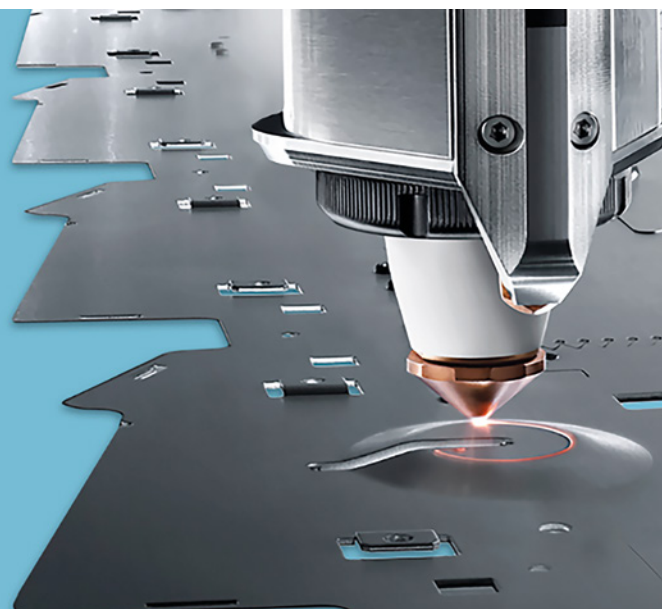


SSAB Laser®

MAXIMIEREN SIE IHREN OUTPUT



SSAB Laser® – OPTIMIERT FÜR LASERSCHNEIDEN

- ▶ Garantierte Ebenheit von ≤ 3 mm/m auch nach dem Schneiden
- ▶ Enge Biegeradien bis $0 \times$ Dicke in beide Richtungen
- ▶ Optimierte Oberflächenqualität für Laserschneiden
- ▶ Hochwertige Schnittkanten
- ▶ Konsistente mechanische Eigenschaften
- ▶ Enge Toleranzen

SSAB Laser® ist ein fortschrittlicher Konstruktions- und Kaltumformstahl für effizientes Laserschneiden. Der Stahl zeigt eine signifikant bessere Ebenheit vor und nach dem Laserschneiden im Vergleich zu klassischen MC-Güten. Diese Eigenschaft reduziert Ihre Prozesszeiten sowie den Ausschuss und sorgt so für höhere Erträge und eine verbesserte Produktqualität.

Jeder Schritt in der Produktionskette von SSAB Laser® wurde optimiert – vom geschmolzenen Eisen bis zum fertigen Produkt. Die Basis ist ein reiner Stahl mit geringem Schwefel-, Phosphor- und Siliziumanteil. Mikrolegierungen und enge Toleranzen für alle Elemente in der chemischen Zusammensetzung sorgen für Konsistenz von Charge zu Charge.

Durch thermomechanisches Walzen erhält SSAB Laser® seine typische mikroskalige Oberfläche, die sich optimal für ein schnelles und präzises Laserschneiden eignet. Die engen und konsistenten Maßtoleranzen sind beim Laserschneiden und Kaltumformen entscheidend.

Die Eigenspannung im warmgewalzten Quattroblech und Warmband sowie im kaltgewalzten Feinblech ist zu vernachlässigen und sorgt für minimale Verformungen durch das Laserschneiden. SSAB Laser wird mit einer garantierten Ebenheitstoleranz von $\leq 3,0$ mm/m vor und nach dem Laserschneiden geliefert.

SSAB Laser® Plus bietet noch mehr. Die mechanischen Eigenschaften quer und längs zur Walzrichtung sind nahezu identisch, so dass eine enge Verschachtelung in jeder Richtung möglich ist. Durch geteilte Schnittlinien wird der Ertrag gesteigert.

Die Kerbschlagarbeit von SSAB Laser® Plus beträgt garantiert ≥ 40 Joule bei -50 und -60°C . Der innere Biegeradius entspricht der $0,0$ - bis $1,0$ -fachen Materialdicke bei 90° Biegewinkel.

SSAB

DIE ERSTE WAHL FÜR SCHNELLES UND PRÄZISES LASERSCHNEIDEN

SSAB LASER® UND SSAB LASER® PLUS

	Streckgrenze	Zugfestigkeit		Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit		Innerer Biegeradius 90° quer und längs		Abmessungen				CE-Zeichen
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Dicke (gebeizt) [mm]		Breite (gebeizt) [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Warmgewalztes Feinblech														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0	1.000	1.860 (1.830)	ja
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	690 ⁴	-	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	16,0	1.000	1.860 (1.830)	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	690	-	20	-20	40	1,5	1,5	3,0	15,0	1.000	1.860 (1.830)	ja
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	3,0	12,0	1.000	1.860 (1.830)	nein
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (10,0)	1.000	1.860	nein
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	3,0	12,0 (8,0)	1.000	1.800 (1.600)	nein
SSAB Laser® 500MC Plus	500	550	700	18	14	-60	40	0,0	0,0	3,0	8,0	1.000	1.800 (1.610)	nein
Warmgewalztes Quartoblech ⁵														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1.000	3.300	ja
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1,0	8,0	30,0	1.000	3.300	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8,0	30,0	1.000	3.300	ja
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1,0	8,0	30,0	1.000	3.300	ja
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1.000	3.300	ja
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1.000	3.300	ja
Kaltgewalztes Feinblech														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0,0	-	0,8	3,0	735	1.540	nein

¹ Breiten unter 1.000 mm auf Anfrage

² Maximale Breite abhängig von der Dicke

³ Dicke < 3,0 mm 430 MPa

⁴ Dicke < 3,0 mm 580 MPa

⁵ Warmgewalztes Quarteblech ist ausschließlich in ungebeizter Ausführung lieferbar

SSAB

HEITMANN
Stahlhandel
KÖLN

Hansekaai 3, 50735 Köln

T +49 (0)221-7772-235

E laserbleche@heitmann-stahl.de

SSAB Laser®

CERTIFIED PARTNER