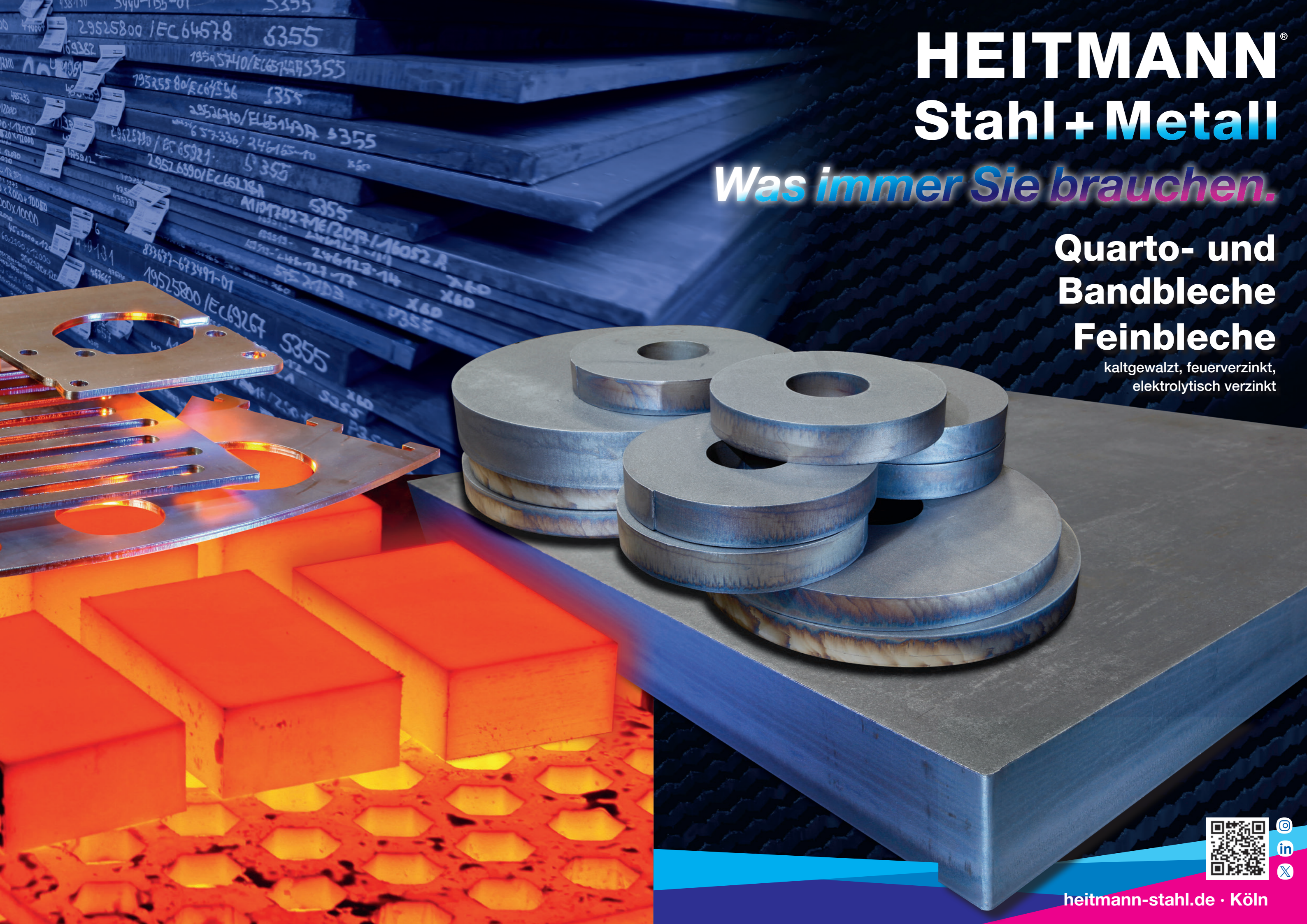


# HEITMANN<sup>®</sup> Stahl + Metall

*Was immer Sie brauchen.*

**Quarto- und  
Bandbleche  
Feinbleche**

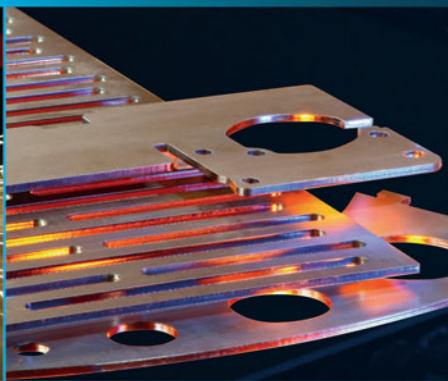
kaltgewalzt, feuerverzinkt,  
elektrolytisch verzinkt



## LASERSCHNEIDEN



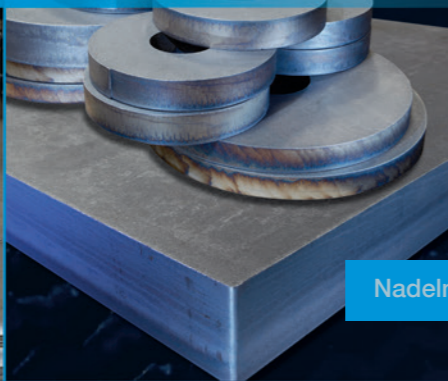
- 24 kW Trumpf Fiberlaser
- Bearbeitung von Blechen bis 50,0 mm Stärke
- Arbeitsbereich 2.500 x 6.000 mm
- schnell, sauber und leistungsstark für perfekte Zuschnitte in XXL



## AUTOGENSCHNEIDEN



- 2 CNC autogene Brennschneidanlagen
- ESAB Suprarex SXE -P 5000 mit jeweils 6 Brennern
- Bearbeitungsmaß 3000 x 12.000 mm



Nadelmarkierung für Ihre individuelle Kennzeichnung

## STRAHLANLAGE



- Durchlaufstrahlanlage Schlick RB 2100
- Sandstrahlen nach SA 2,5
- maximale Einfahrbreite 2.100mm



Auf Anfrage auch bis 3.000 mm Breite

## WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



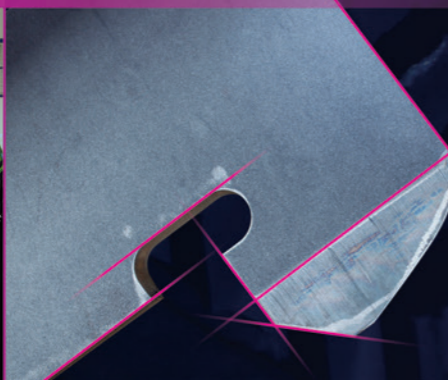
- Wasserstrahlschneiden
- Bystronic Byjet Classic 3015
- 2 Schneidköpfe mit automatischer Höhenabtastung
- Ultra HD-Pumpe (ByPump 50APC) mit 3.800 Bar
- Bearbeitungsmaße 1500x3000mm



## SOFTWARE



- Wir fertigen für Sie nach Zeichnung bzw. digitalen Formatvorlagen.
- Ihre Zeichnungen / Dateien werden mittels aktuellster CAD/CAM - Software aufbereitet und in der Teilebibliothek (unter ihrem Namen geschützt) für Sie gespeichert.



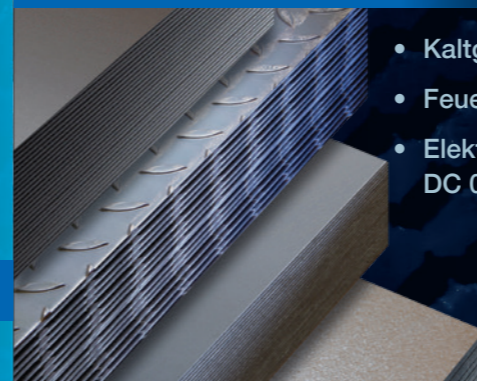
## QUARTOUBLECHE



- S 235 JR, S 355 J2+N bis 200 mm
- mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10.204 / 3.1 / AD2000-W1, CE Zeichen, US Prüfung
- Vorrat und auf Anfrage: Druckbehälterstähle, Feinkornbaustähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle, Verschleißfeststähle
- P265GH, mehrfach attestiert bis 80mm Dicke
- Alle Bleche und Güten selbstverständlich als Standardlagerformat lieferbar

P265GH, mehrfach attestiert bis 80mm Dicke

## FEINBLECHE



- Kaltgewalzt DC 01 – DC 04
- Feuerverzinkt DX 51 D + Z
- Elektrolytisch verzinkt DC 01 ZE 25/25 A-PC

## BANDBLECHE

- mit schwarzer oder gebeizter Oberfläche
- S 235 JR, S 355 J2+N, S 355 MC lasergeeignet
- bis 20 mm Dicke

## TRÄNENBLECHE

- S 235 JR

bis Breite 2.000 mm

## WASSERSTRAHLZUSCHNITTE



Stahl oder Metall – materialschonende Bearbeitung durch unsere Wasserstrahlanlage können Ringe, Ronden, Rechtecke und Konturen aus Vorrat auch für Metalle (Messing, Kupfer, Aluminium) geschnitten werden. Auch im Lohn für Kunststoffe, Gummi und Glas möglich.

Bis 150 mm Dicke

## FUHRPARK



Wir erweitern und unterhalten am Standort Köln einen eigenen umfangreichen Fuhrpark, um auch in Zeiten von Laderaummangel, einen zuverlässigen und termingerechten Warenfluss zu garantieren. Qualifizierte und regelmäßig geschulte Fahrer sorgen für einen sachgerechten Transport Ihres Materials. Bereits beim Verladen wird auf eine vorschriftsmäßige Ladungssicherung geachtet.

Bis 3.000 mm Breite