

Laser-Schneidanlage

24 KW Laseranlage
Arbeitsbereich
2.500 x 6.000 mm



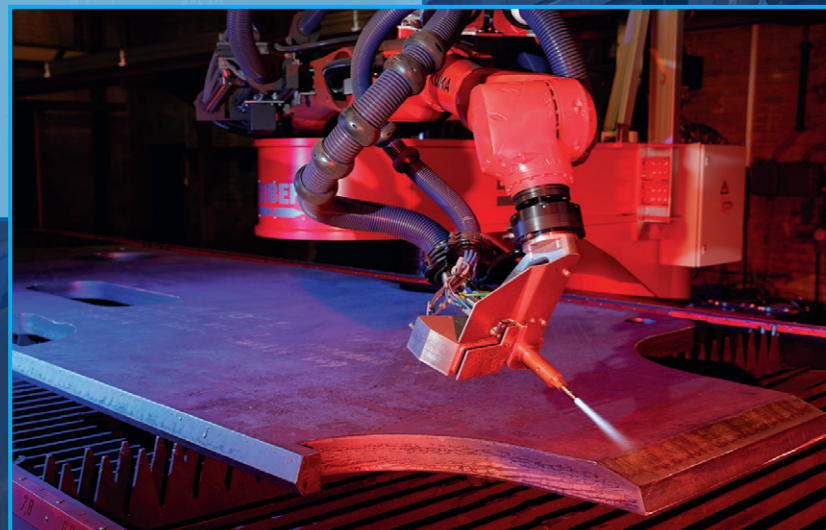
Plasma-/Autogen- Brennanlage

Tischgröße: 4.300 x 14.000 mm
Plasma: 3 bis 40 mm
Autogen: 10 bis 300 mm
Bohren: Ø bis 40 mm
Fräsen: bis 250 mm
Gewindeschneiden: bis M30



Fasenroboter »ERL«

Tischgröße: 3.000 x 16.000 mm
Winkel: > 10 Grad bis 60 Grad



Bleche

Band- und Quartobleche in Lager- und Großlagerformaten

Dicken von 6 bis 300 mm
Breiten von 1.000 bis 3.000 mm
Längen von 2.000 bis 16.000 mm
in den Güten: S235JR+N, S355J2+N

Dicken von 10 bis 80mm
Breiten von 1.000 bis 3.000 mm
Längen von 2.000 bis 12.000 mm
in den Güten:
P355NL2/NH / SA 516 Grade 70 / S355/NL
P265GH / SA 516 Grade 60 / P275NL2

Wildmaßgrobbleche
in den Güten: S235/S355

Röhrgüten gem. API Spec. 5IX, X60, X70
auch in Überbreiten bis 4.500 mm

Darüber hinaus u.a.:

Bettfräsmaschine · CNC-gesteuerte Bohrwerke
Drehen · Walzen · Umstempelungen · Strahlen
Plasmasignieren · Lasermarkieren · Beschriften
US-Prüfung · Z-Erprobung · Aufschweiß-
biegeversuch · Wärmebehandlung

Weitere Abnahmen und Dienstleistungen
nach Kundenwunsch

Träger

Gehrungsschnitte
Strahlen
Konservieren
Bohren
Langlöcher
Ausfräsungen
Ausklinkungen
Körnungen
Gravuren
Anfasungen 45°



HL/Fixlängen

Vollsortiment:

U 80 – 400 mm
IPE 80 – 600 mm
HEA 100 – 1.000 mm
HEB 100 – 1.000 mm
HEM 100 – 1.000 mm
In Standardlängen 24.100 mm
(Sonderlängen bis 25.400 mm)

Güten:

S235JR+AR, S355J2+AR/M

Rev.: 1 Datum: 19.03.2026

HEITMANN[®] Stahlhandel

Stahl wie Sie ihn brauchen.

Anarbeitung Immer auf dem neuesten Stand



heitmann-stahl.de