

Alles auf Lager...

Qualitäts- Edelbaustahl / Güte	Behandlungszustand	Abmessungsbereich
C 45 / C 45 E / C 45 R	+ AR	20 - 330 mm
C 60 / C 60 E / C 60 R	+ AR	60 - 330 mm
C 45 / C 45 E / C 45 R	+ N	70 - 800 mm
C 60 / C 60 E / C 60 R	+ N	100 - 500 mm

Unlegierter Baustahl		
S355J2	+ AR	12 - 330 mm
S355J2	+ N	40 - 800 mm

Vergütungsstahl		
42 CrMo(S)4	+ QT	20 - 800 mm
34 CrNiMo6	+ QT	60 - 300 mm
30 CrNiMo8	+ QT	60 - 500 mm

Einsatzstahl		
16 MnCr(S)5 / 20 MnCr(S)5		20 - 500 mm
18 CrNiMo7-6	+ A / + FP	55 - 500 mm

Alle Güten und Abmessungen mit Abnahme 3.1 nach EN 10204

HEITMANN
Stahl + Metall

Qualitäts- + Edelbaustahl

Gewalzt · Geschält · Geschmiedet · Vorgedreht
Unlegierter Baustahl · Vergütungsstahl · Einsatzstahl

Was immer Sie brauchen.

GEWALZT

GESCHMIEDET

VORGEDREHT

Kreissäge

Bis Ø 150 mm.



Bandsägen

Für Scheiben, Fix- und Sonderlängen stehen 9 Bandsägen (bis Ø 1.050 mm) zur Verfügung.



Sägen bis Ø 1.050 mm



Qualitätsstahl-Sägezentrum Köln



Das Sägenzentrum umfasst 784 Fächer (für Längen bis 7.500 mm) und 1.588 Fächer (für Längen bis 3.700 mm) und hat drei Bandsägen (Ø bis 430 mm) sowie eine Kreissäge (Ø bis 150 mm) integriert. Die voll autonome Roboter-Abpackung stellt die 24/7 Just-In-Time Belieferung sicher. 4 weitere Bandsägen bearbeiten geschmiedetes Material bis Ø 1.000 mm.

Wärmebehandlung

- Glühen
- Vergüten
- Richten



Tieflochbohren

- Bohren
- Tieflochbohren
- Zentrierbohrungen von Sägeabschnitten



Verpackungen

Einzel- und/oder Stahlkommissionierung, Sonderverpackung, individuell gelabelt, Roboterabpackung



Just in time 24/7



Drehen + Zentrieren

Kundenspezifisches CNC-Drehen, Fräsen, und Bearbeitung



Ultraschall-Werkstoffprüfungen

EN 10308 Klasse 2/3/4
EN 10228-3 Klasse 2/3/4
Umstempelung, weitere Prüfungen auf Anfrage



Sandstrahlen

Perfekt vorbereitet für die Weiterverarbeitung und zuverlässiger Schutz vor Korrosion



Qualitäts- und Edelbaustahl
... unser Film

HEITMANN Stahl+Metall

Was immer Sie brauchen.

